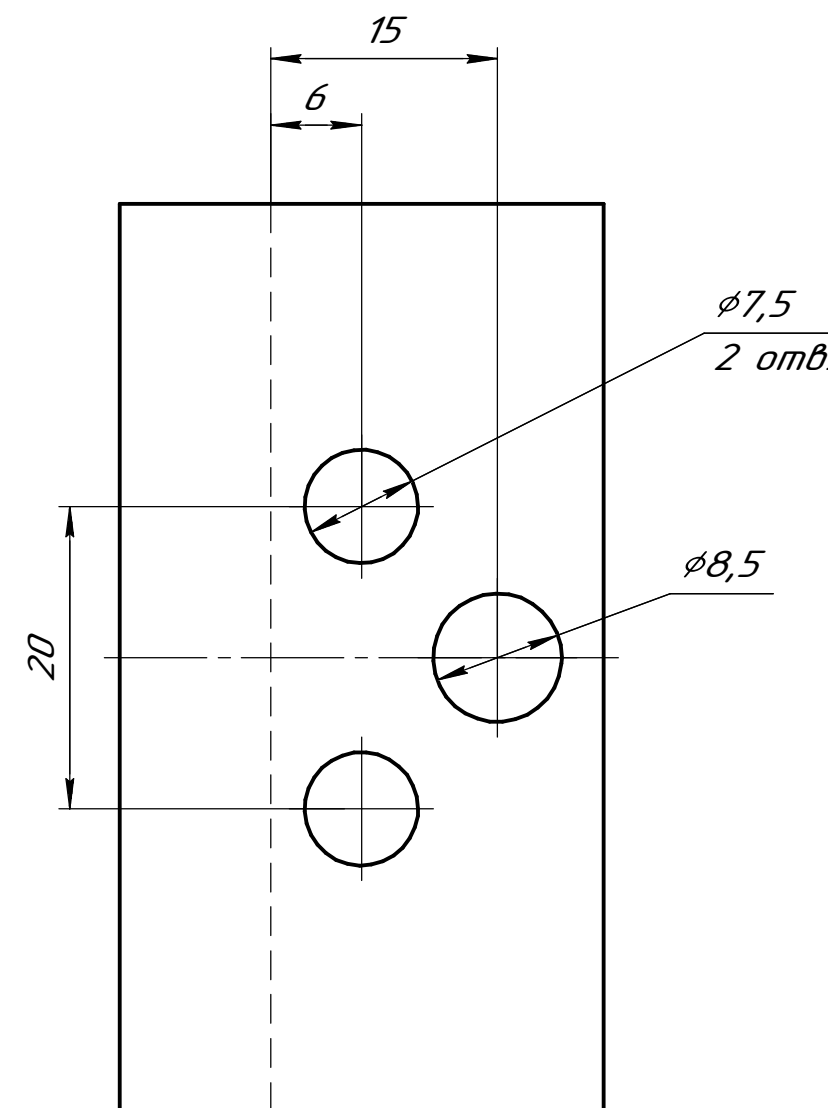


$$Rz \ 20 \sqrt{(\checkmark)}$$


1. Острые кромки притупить R1,5 мм.
2. 51 ... 55 HRC±.
3. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

					B926 39 84/10				
					Угольник	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Епифанцев	/подпись/	03.79				0,51	2:1	
Пров.	Епифанцев	/подпись/							
Т.контр.						Лист 20	Листов		
Н.контр.					Сталь У8А ГОСТ 1435-99				
Чтв									